

CONTENTS

GEOMETRY OF SURFACE

- Kamols A., Lininsh O., Rudzitis J., Sudnieks Fr., Oditis I.*
Analytical examinations of process of contact interaction of surfaces
of abrasion 9
- Lininsh O., Kamols A., Oditis I.*
Calculation of wear with application of stray fields to roughness
evaluation of friction surfaces 20
- Filipova T., Krizbergs J.*
Calculation of rumpled material volume in contact zone of two
cylindrical details and contact square calculation 30
- Filipova T.*
Method of Experimental investigation of polyhedral sample for
calibration of measurements devices 35
- Filipova T., Rudzitis J.*
Realisation of calculation of parameters of form deviation of
cylindrical body in electron form 43
- Rudzitis J., Shiron E., Skurba M., Torims T.*
Classification of rough surfaces 53

PRODUCTION ENGINEERING

- Mozga N., Iesminsh A., Sudnieks F.*
Dynamic of component movement on a site of assembly 58
- Napalkov E., Zars V.*
Intelligent integration of tasks for CAD/CAM/CAE systems application 65
- Kirsis T., Lielpeters P.*
Improvement in accuracy of isothermal gas flow calculations 75
- Doroshenko R., Bunga G.*
Calculation of the composite profiles of woodcutting instruments
equipped by supersolid materials 83

MICROWELDING

- Mozga A., Ataush V.*
Research of spot welding of cross-connected nickel wires with auto
tuning of dropped voltage between electrodes and welding current
process 88
- Polis U., Bumbieris E.*
On pattern of the initial electric contact In micro-spot contact welding
of plates 97
- Ataush V., Stroiev., Boyko I., Suvorov O.*
Investigation of junction formation mechanism at resistance
microwelding of coated conductors 107

Ataush V., Chuhalov D.

Deduction of nl-model of process of a resistance welding multilode
conductors to outputs of contacts of transmitters 115

Filipov A.

Investigation of the influence of the metal-sheet surface preparation
onto the initial contact resistance of the wire - sheet unit 128

Filipov A., Rudzitis J.

The influence of the roughness parameters of nickel and constantan
sheets' surfaces onto the resistance micro welding process of metal
sheet and nickel wire 134

SATURS

VIRSMAS ĢEOMETRIJA

<i>Kamols A., Liniņš O., Rudzītis J., Sudnieks Fr., Odītis I.</i> Berzes virsmu kontaktiedarbības procesa analītiski pētījumi.....	9
<i>Liniņš O., Kamols A., Odītis I.</i> Slīdes berzes pāru dilšanas intensitātes aprēķins aprakstot virsmas raupjumu ar gadījuma laikiem.....	20
<i>Filipova T., Krizbergs J.</i> Saspiestā materiāla tilpuma aprēķins divu cilindrisko ķermeņu kontakta gadījumā un kontakta laukuma aprēķins	30
<i>Filipova T.</i> Daudzskaldņu mērīšanas ierīču kalibrēšanas parauga eksperimentālas izpētīšanas izpildes metodika.....	35
<i>Filipova T., Rudzītis J.</i> Cilindrisko formu parametru novirzes aprēķinu realizācija elektroniskā veidā.....	43
<i>Rudzītis J., Šīrons E., Skurba M., Torims T.</i> Negludu virsmu klasifikācija.....	53

RAŽOŠANAS TEHNOLOĢIJA

<i>Mozga N., Iesmiņš A., Sudnieks F.</i> Detaļas kustības dinamika salikšanas posmā.....	58
<i>Napalkovs, E., Zars, V.</i> CAD/CAM/CAE uzdevumu intelektuāla integrācija sistēmas pielietojumi.....	65
<i>Ķirsis T., Lielpēters P.</i> Kā paaugstināt izotermiskās gāzes plūsmas aprēķina precīzītāti.....	75
<i>Dorošenko R., Bunga G.</i> Ar sevišķi cietiem materiāliem apgādātu kokapstrādes instrumentu sarežģītu profilu aprēķini.....	83

MIKROMETINĀŠANA

<i>Mozga A., Ataušs V.</i> Niķeļa stieplu krustveida savienojumu punkta kontakta mikrometināšanas, ar autoregulēšanas procesiem sprieguma kritumam starp elektrodziem un metināšanas strāvai, procesu izpēte ...	88
<i>Polis U., Bumbieris E.</i> Par sākotnējā elektriskā kontakta veidošanos plāksnīšu mikropunktmetināšanā.	97
<i>Ataušs V., Strojevs V., Boiko I., Suvorovs O.</i> Pētījums par pārklātu vadu ar pretistību metinātu savienojumu formēšanas mehānismu.....	107

<i>Ataušs V., Čuhalovs D.</i>	
<i>Daudzdzīslu vadu mikrokontaktmetināšanas procesa NL- modeļu izvada pie rādītāju kontaktu izvadam.....</i>	115
<i>Filipovs A.</i>	
<i>Metāla plāksnes virsmas sagatavošanas ietekmes izpēte uz plāksne – stieple savienojuma sākotnējo kontaktpretestību</i>	128
<i>Filipovs A., Rudzītis J.</i>	
<i>Niķeļa un konstantana plāksnes virsmas raupjuma parametru ietekme uz mikro kontaktmetināšanas procesu ar niķeļa stiepli.....</i>	134