

SATURS

VIRSMAS ĢEOMETRIJA

Liniņš O., Kamols A., Odītis I.

Virsmas raupjuma parametru un dilšanas procesa pētījums slīdes berzes gadījumā 9

Fiļipova T.

Cilindriskas virsmas formas noviržu mērīšanas mūsdienu metodes 14

Rudzītis J., Torims T., Geriņš E., Konrads G.

Raupju virsmu kontakta pētījums 19

Konrads G., Rudzītis J., Geriņš E., Torims T.

Slīdes berzes virsmu spriegumu aprēķins 25

Krizbergs J.

Cilindru formas mēriekārtu dinamiskās kalibrēšanas paraugu eksperimentālo pētījumu metode 33

RAŽOŠANAS TEHNOLOĢIJA

Napalkovs E., Zars V., Medvedjeva L.

Strukturāla un grafiska konstruktīvo konceptu interpretācija produktu integrētā projektēšanā 40

Pikurs G., Bunga G.

Frekvences modulācijas lietošanas īpatnības saspiesta gaisa sistēmu vadīšanā 49

Vingris G., Bunga G.

Rotācijas skrūves kompresoru vārpstas izturības pētījums un materiālu analīze 51

Skripsts A., Dorošenko R.

Tērauda rāmjeida konstrukciju sistēmu izpēte un optimizācija 53

Dorošenko R., Pudovskis K.

Rūpniecības konkurentspējas paaugstināšanas tendences un to analīze 57

Kravalis K.

Magnetohidrodinamika un magnētiskā lauka ietekme uz dažādām vidēm 62

Mozga N., Sudnieks Fr.

Automeklēšanas visoptimālākās shēmas noteikšana automātiskajai salikšanai uz rotorautomātiem un automātiskajām līnijām 65

Mozga N., Sudnieks Fr.

Automātiskās salikšanas tehnoloģisko procesu rotora automātos un automātiskajām līnijām izstrādāšanas metode 76

MIKROMETINĀŠANA

- Ataušs V., Suvorovs O.*
Daudzdzīslu vadu un kolektora gredzenu punktmetināšanas procesa
NL – modeļa izvedums 85
- Ataušs V., Suvorovs O.*
Daudzdzīslu apsudrabotu vara vadu ar bronzas
gredzenu punktkontaktmikrometināšanas savienojumu formēšanas īpatnības 95
- Vilks J., Ataušs V.*
Literatūras apskats par tēmu triecien-kondensatoru metināšana
ar apkausēšanas metodi 105
- Klemenoks I.*
NL - modeļa izvedums aukstas bidlodēšanas procesam ar vara plāksnīšu
nobīdi, izmantojot viegli kūstošu metālisko pārklājumu 111
- Klemenoks I.*
Ar viegli kūstošu metālu kārtiņām pārklātu vara plāksņu aukstās bidlodēšanas
ar nobīdi kontakta faktiskais laukums 119
- Iesmiņš A., Mozga N., Sudnieks Fr.*
Optimizētās mikrokontaktmetināšanas pielietojums 124
- Fiļipovs A.*
Ar punktveida kontakt-mikrometināšanu sametināto stieples –
plāksnes savienojumu kvalitātes automātiskās kontroles iekārta 132
- Fiļipovs A.*
Stieples ar loksni kontakta mikrometināšanas tehnoloģisko parametru optimizācija
ar eksperimenta daudzfaktoru plānošanas metodes pielietošanu 138
- Boiko I., Ataušs V.*
Metināšanas vadu savienojumu kvalitātes automātiskā kontrole pēc nosēdes
lieluma mikrokontaktmetināšanā 147
- Ataušs V., Piksis L.*
Tērauda detaļu ar dažādiem pārklājumiem kontaktmetināšana 151

CONTENTS

GEOMETRY OF SURFACE

- Lininsh O., Kamols A., Oditis I.*
Investigation of surface roughness parameters and wear process in sliding friction 9
- Filipova T.*
Modern methods of cylindrical surface form deviations measurement 14
- Rudzītis J., Torims T., Gerinsh E., Konrads G.*
Rough surfaces contact examination 19
- Konrads G., Rudzītis J., Gerinsh E., Torims T.*
Stresses calculation of sliding friction surfaces 25
- Krizbergs J.*
Test method of master specimen for calibration of cylinder form measuring machines 33

PRODUCTION ENGINEERING

- Napalkov E., Zars V., Medvedeva L.*
Structural and graphical interpretation of design concepts within the integrated product development 40
- Pikurs G., Bunga G.*
Frequency modulation application for compressed air systems control 49
- Vingris G., Bunga G.*
Reliability investigation of shaft for rotary screw compressors and analysis of materials 51
- Skripsts A., Doroshenko R.*
The investigation and optimization of the steel frame construction systems 53
- Doroshenko R., Pudovskis K.*
The tendency of industrial competing ability increase 57
- Kravalis K.*
Magnetohydrodynamics and the influence of the magnetic field on various mediums 62
- Mozga N., Sudnieks Fr.*
Autosearch optimal mode determination for automatic assembly on rotary assembly machines and transfer lines 65
- Mozga N., Sudnieks Fr.*
Design technique of technological process for automatic assembly by rotary assembly machines and transfer lines 76

MICROWELDING

Ataush V., Suvorov O.

Elaboration of NL-model of process of a spot welding of multiple conductors to contacts of commutators rings 85

Ataush V., Suvorov O.

Specialities of formation of welding connections of multiple copper silvered wire with bronze with point contact microwelding 95

Vilks J., Ataush V.

Percussive condenser welding by melting 105

Klemenok I.

Elaboration of nondiscrete-logical model of process of cold shear soldering of copper plate through easily melted metal coatings 111

Klemenok I.

Actual contact area during cold shear soldering of copper plates through easily melted metal coatings 119

Iesminsh A., Mozga N., Sudnieks Fr.

Applying optimised micro contact welding 124

Filipov A.

Automatic quality control device of sheet-wire welding joints achieved by point contact microwelding 132

Filipov A.

Optimisation of technological parameters of wire-sheet unit contact micro welding process by the methods of multifactor design of experiment 138

Boyko I., Ataush V.

Automatic quality control of welding joints of conductors on settling value at contact microwelding 147

Ataush V., Piksis L.

The contact welding of the steel parts with zinc and another coatings 151