

SATURS

VIRSMAS ĢEOMETRIJA

Rudzītis J., Geriņš E., Šperbergs J.

Jaunā mehatronikas mērīšanas sistēma virsmas raupjuma trīs dimensiju parametru pārbaudei..... 8

Rudzītis J., Torims T., Šperbergs J.

Trīs dimensiju raupjuma ietekme uz virsmu kontaktu..... 14

Torims T., Burmistre D., Zariņš M.

Jaunās slīpēšanas tehnoloģijas ietekme uz kuģu dzinēju kloķvārpstas trīs-dimensiju raupjuma parametriem 19

Pikšs M., Krizbergs J.

Kontrolleru pielietojuma analīze automātisko iekārtu vadībā 27

Fiļipova T.

Trīsdimensiju cilindriskas virsmas formas noviržu noteikšanas metodika..... 37

RAŽOŠANAS TEHNOLOĢIJA

Mozga N., Sudnieks Fr.

Salikšanas procesu automatizācijas aktualitāte..... 46

Kravalis K., Bunga G.

Elektromagnētisko sūkņu ar rotējošiem pastāvīgiem magnētiem un pārējo elektromagnētisko sūkņu tipu salīdzinājums 50

Pikurs G., Bunga G.

Mainīgas ražības kompresora vadības sistēmu izvērtēšana 55

Petrovskis M., Bunga G.

Nerūsējošo tēraudu apvirpošana ar M grupas (ISO) cietsakausējuma ātri maināmajām plāksnītēm 60

Dreija Z., Liniņš O.

Spriegumu un deformāciju noteikšana detaļām saliktām ar uzspīlējumu..... 64

MIKROMETINĀŠANA

Boiko I., Fiļipovs A.

Tēraudu un citu metālisko materiālu kontaktmetināšanas attīstības perspektīvas..... 72

Boiko I., Fiļipovs A.

Ar kontakta metināšanu metināmo detaļu virsmas stāvokļa nediskrēti-loģiskais modelis..... 79

Kamols A., Boiko I., Fiļipovs A.

Aukstās metināšanas optimizācija ar kontakta kritērija palīdzību..... 84

Boiko I., Fiļipovs A.

Titāna sakausējumu BT 5-1 TIG-metināšanas tehnoloģija..... 92

CONTENTS

GEOMETRY OF SURFACE

<i>Rudzitis J., Gerinsh.E., Shperbergs J.</i> New mechatronic system for three-dimensional surface roughness testing	8
<i>Rudzitis J., Torims T., Shperbergs J.</i> Three dimensional roughness effects on rough surfaces contact	14
<i>Torims T., Burmistre D., Zarinsh M.</i> Analysis of novel grinding technology impact to the three-dimensional roughness parameters of the shipboard diesels crankshaft bearings	19
<i>Pikshs M., Krizbergs J.</i> Analysis of microcontroller application for control of automatic equipment.....	27
<i>Filipova T.</i> Technique of definition of parameters of deviation of form of the cylindrical surface in three-dimensional space	37

PRODUCTION ENGINEERING

<i>Mozga N., Sudnieks Fr.</i> Urgency of automation of assembly processes	46
<i>Kravalis K, Bunga G.</i> Comparison of electromagnetic pumps with permanent magnets with other electromagnetic pumps	50
<i>Pikurs G., Bunga G.</i> Evaluation of variable efficiency compressor controlling systems	55
<i>Petrovskis M., Bunga G.</i> External turning of stainless steels with M group (ISO) carbide indexable insert	60
<i>Dreija Z., Lininsh O.</i> Determination of stresses and deformations for the details assembled by interference fit	64

MICROWELDING

<i>Boyko I., Filipov A.</i> Future trends of contact welding of steel and other metallic materials	72
<i>Boyko I., Filipov A.</i> Non-discrete logical model of surface conditions for welds provided by contact welding	79
<i>Kamols A., Boyko I., Filipov A.</i> Cold welding optimisation by application of contact criterion.....	84
<i>Boyko I., Filipov A.</i> TIG-welding technology for BT 5-1 titanium alloy	92