

Saturs

	Lpp.
1. Ievads <i>MASTERCAM Lathe</i>	6
1.1. Piemēra detaļu lietošana	6
1.2. Ja tev vajag vairāk palīdzības	6
1.3. Papildus resursi	6
2. 2-asu virpošanas darba iestatīšana	7
1.vingrinājums – <i>MASTERCAM Lathe</i> uzsākšana	7
2.vingrinājums – Detaļas atvēršana	8
3.vingrinājums – Instrumenta robežu iestatīšana	10
4.vingrinājums – Atskaites punktu iestatīšana	14
5.vingrinājums – Detaļas saglabāšana, un izeja no <i>MASTERCAM Lathe</i>	18
3. Detaļas gala pievirpošana	19
1.vingrinājums – Pievirpošanas instrumenta izvēle	20
2.vingrinājums – Pievirpošanas instrumenta trajektorijas parametru ievadīšana	21
3.vingrinājums – Automātiska detaļas saglabāšana	22
4.vingrinājums – Instrumenta trajektorijas zīmēšana tās pārbaudei	22
4. Ārējā diametra (OD) rupjā apstrāde	24
1.vingrinājums – Ģeometrijas virknēšana	24
2.vingrinājums – Ātrās rupjās apstrādes parametru ievadīšana	26
3.vingrinājums – Iegriešanās un izskrejas kustību vadīšana	27
4.vingrinājums – Instrumenta trajektorijas zīmēšana tās pārbaudei	29
5.vingrinājums – Detaļas saglabāšana kopā ar aprakstu	29
5 Iekšējā diametra (ID) urbšana	32
1.vingrinājums – Centrēšanas urbja instrumenta trajektorijas veidošana	32
2.vingrinājums – Urbšanas instrumenta trajektorijas veidošana	35
3.vingrinājums – Instrumenta trajektorijas zīmēšana tās pārbaudei	36
4.vingrinājums – Izmaiņu veikšana urbšanas instrumenta trajektorijā	37
5.vingrinājums – Atjauninātās instrumenta trajektorijas zīmēšana	39
6. Ārējā diametra (OD) galīgā apstrāde	40
1.vingrinājums – Lietotājam piemērota griezējinstrumenta veidošana	40
2.vingrinājums – Galīgās apstrādes parametru ievadīšana	47
3.vingrinājums – Instrumenta trajektorijas zīmēšana tās pārbaudei	49
4.vingrinājums – Detaļas izmaiņa	50
7. OD rievu veidošana	52
1.vingrinājums – Rievu noteikšana, lietojot vienu punktu	52
2.vingrinājums – Rievu parametru ievadīšana	53
3.vingrinājums – Instrumenta trajektoriju zīmēšana to pārbaudei	55
4.vingrinājums – Instrumenta trajektorijas izvietošana apskatei	56
5.vingrinājums – Instrumenta trajektorijas pārceļšana uz bibliotēku	58
8. Operāciju bibliotēkas lietošana	59
1.vingrinājums – Instrumenta trajektorijas importēšana no bibliotēkas	59
2.vingrinājums – Jaunas ģeometrijas izvēle	61
3.vingrinājums – Instrumenta trajektorijas zīmēšana tās pārbaudei	66
9. Rievu iegriešana un iekšējā diametra (ID) galīgā apstrāde	67
1.vingrinājums – Rievu noteikšana, lietojot divus punktus	67
2.vingrinājums – Rievu apstrādes instrumenta trajektorijas parametru ievadīšana	68
3.vingrinājums – Galīgās apstrādes instrumenta trajektorijas kopēšana	71
4.vingrinājums – Jaunās galīgās apstrādes instrumenta trajektorijas izmaiņa	72
10. ID un OD vītņu iegriešana	76
1.vingrinājums – ID vītnes veidošana, lietojot vītņu tabulas	76
2.vingrinājums – ID vītnes zīmēšana	79

3.vingrinājums – <i>OD</i> vītnes veidošana, lietojot vītnes formulu	80
4.vingrinājums – <i>OD</i> vītnes zīmēšana	82
11. Lējuma apstrāde	84
1.vingrinājums – <i>OD</i> virknēšana rupjās apstrādes instrumenta trajektorijai	84
2.vingrinājums – Rupjās apstrādes parametru ievadīšana	85
3.vingrinājums – Rievas noteikšana, lietojot virkni	88
4.vingrinājums – Rievas parametru ievadīšana	89
5.vingrinājums – Galīgās apstrādes instrumenta trajektorijas kopēšana	91
6.vingrinājums – Galīgās apstrādes parametru ievadīšana	92
7.vingrinājums – Sagataves modeļa apskate	94
12. Apstrāde uz karuseļvirpas	96
1.vingrinājums – Darba iestatīšanas parametru pārbaude	96
2.vingrinājums – Gala virsmas apstrādes instrumenta trajektorijas parametru ievadīšana	97
3.vingrinājums – <i>OD</i> virknēšana	98
4.vingrinājums – „ātrās” rupjās apstrādes parametru ievadīšana	99
5.vingrinājums – „ātrās” rupjās apstrādes instrumenta trajektorijas izmaiņa	100
6.vingrinājums – „ātrās” galīgās apstrādes parametru ievadīšana	104
7.vingrinājums – „ātrās” galīgās apstrādes instrumenta trajektorijas izmaiņa	105
8.vingrinājums – Līmeņu lietošana	106
13. Detaļas ieregulēšana un pārvietošana	109
1.vingrinājums – Sagataves novietošana apgrieztā stāvoklī	109
2.vingrinājums – Sagataves pārvešana no vienas darba vārpstas uz citu	112
3.vingrinājums – Sagataves, jātnieka un nekustīgās linetes novietošana	115
14. Frēzēšanas-virpošanas darba iestatīšana	131
1.vingrinājums – Griežņa robežu iestatīšana	131
2.vingrinājums – Darba vārpstas, revolvertgalvas un instrumentu bloku iestatīšana	133
3.vingrinājums – Atskaites punktu iestatīšana	134
4.vingrinājums – Instrumenta trajektoriju un ģeometrijas importēšana	134
15. Šķērsām novietotu kontūru veidošana	138
1.vingrinājums – Pirmās kontūras virknēšana Y-ass virzienā	139
2.vingrinājums – Šķērsām novietotas kontūras parametru ievadīšana	139
3.vingrinājums – Šķērsām novietotas kontūras instrumenta trajektorijas kopēšana	144
4.vingrinājums – Otrās kontūras virknēšana Y-ass virzienā	144
5.vingrinājums – Zīmēšana ar C-ass rotāciju	146
6.vingrinājums – Rievas apstrāde C-ass virzienā	147
16. Gala virsmas kontūras veidošana	152
1.vingrinājums – Kontūru virknēšana	152
2.vingrinājums – Gala virsmas kontūras parametru ievadīšana	153
3.vingrinājums – Gala virsmas kontūras dziļuma pieregulēšana	156
17. Šķērsām novietotu caurumu urbšana	158
1.vingrinājums – Punktu izvēle urbšanai C-ass virzienā	158
2.vingrinājums – Šķērsām novietotu caurumu urbšanas parametru ievadīšana	159
3.vingrinājums – Šķērsām novietota cauruma urbšanas instrumenta trajektorijas kopēšana	161
4.vingrinājums – Šķērsām novietotu caurumu urbšanas parametru izmaiņa	162
5.vingrinājums – Šķērsām novietotu caurumu urbšana Y-ass virzienā	165
6.vingrinājums – Instrumenta trajektorijas zīmēšana tās pārbaudei	169
18. Padziļinājuma frēzēšanas instrumenta trajektorijas pagriešana	170
1.vingrinājums – Padziļinājumu virknēšana	170
2.vingrinājums – Padziļinājumu parametru ievadīšana	172
3.vingrinājums – Padziļinājumu frēzēšanas instrumenta trajektorijas pagriešana	177

4.vingrinājums – Instrumenta trajektoriju pārbaude	180
19. C-ass kontūras veidošana	181
1.vingrinājums – Ciparu virknēšana	181
2.vingrinājums – C-ass kontūras parametru ievadīšana	183
3.vingrinājums – Instrumenta trajektorijas zīmēšana tās pārbaudei	186
20. Skaidrojošā vārdnīca	188
21. MASTERCAM “karstie taustiņi”	203