

Nostādnes	5
1. Apstrāde ar ģeometriski noteiktiem griežņiem	5
1.1. Pamata nostādnes	5
1.2. Virpošana	7
1.2.1. Griešanas ģeometrija	8
1.2.2. Spēki un jauda	10
1.2.3. Griešanas ātruma izvēle	12
1.2.4. Mašīnlaika, pamatlaika aprēķināšana	14
1.2.5. Ipatnējais griešanas spēks	16
1.3. Urbšana	19
1.3.1. Apstrādes kustības	19
1.3.2. Griešanas ģeometrija	22
1.3.3. Spēki un jauda	23
1.3.4. Mašīnlaika, pamatlaika aprēķins	28
1.4. Frēzēšana	28
1.4.1. Frēzēšanas paņēmieni iedalījums	28
1.4.2. Griešanas spēki	34
1.4.3. Griešanas ātruma izvēle	36
1.4.4. Mašīnlaika, pamatlaika aprēķināšana	36
1.5. Zāģēšana	40
1.6. Ēvelēšana un tēšana	40
1.6.1. Apstrādes kustības	40
1.6.2. Griešanas ģeometrija	42
1.6.3. Spēki un jauda	42
1.6.4. Mašīnlaika, pamatlaika aprēķins	42
1.7. Caurvilkšana	43
1.7.1. Apstrādes kustības	43
1.7.2. Griešanas ģeometrija	45
1.7.3. Griešanas spēks caurvilkšanā	45
1.7.4. Caurvilkšanas ātruma izvēle	47
1.7.5. Mašīnlaika, pamatlaika aprēķināšana	47
1.8. Vītnes apstrāde	47
1.8.1. Vītnes iegriešana ar vienu profilgriezni	47
1.8.2. Vītnes iegriešana ar vītņu ķemmi	48
1.8.3. Vītņu griešana ar vītņu ripiņām un vītņurbi	48
1.8.4. Vītņu frēzēšana	49
1.8.5. Vītņu slipēšana	49
1.8.6. Vītnes valcēšana	49
1.9. Griezējinstrumentu materiāli	52
2. Apstrāde ar ģeometriski nenoteiktiem griežņiem vai graudiem	55
2.1. Pamata nostādnes	55
2.2. Slipēšana ar rotējošu ripu	56
2.2.1. Slipēšanas pamatmetodes	56
2.2.2. Slipripas uzbūve	56
2.2.3. Slipēšanas paņēmieni izvēle	58

2.2.4. Slīpēšanas raksturlielumi	59
2.3. Slīpēšana ar lentu	62
2.4. Honēšana	62
2.5. Lepēšana un griezējslīpēšana	64
3. Saciršana un izciršana	65
3.1. Pamata nostādnes	65
3.2. Štancēšanas īpatnības	66
3.3. Apstrādes spēki un darbs	66
3.4. Šagataves izvērtēšana	68
3.5. Štanču griezošie instrumenti	68
3.6. Speciālie griešanas paņēmieni	70
4. Erozīvā apstrāde	73
4.1. Metožu klasifikācija	73
4.2. Termiskā atdalīšana ar elektrodzirkstelēm un elektroimpulsiem (impulsveidīgas elektroizlādes metode)	75
4.3. Elektroķīmiskā apstrāde	79
4.5. Ķīmiskā atdalīšana	79
4.6. Apstrāde ar ūdens strūklu	81
4.7. Apstrāde ar plazmas strūklu	81
Bibliogrāfiskais saraksts	83