

SATURS

Priekšvārds	3
1. Aizzīmēšana	4
1.1. Detaļu sagatavošana aizzīmēšanai	4
1.2. Detaļu novietošana uz aizzīmēšanas plates	5
1.3. Aizzīmēšanas svītru novilkšana plaknes aizzīmēšanā	6
1.4. Aizzīmēšanas svītru novilkšana telpiskajā aizzīmēšanā	7
1.5. Aizzīmēšanas līniju iepunktēšana	8
2. Metāla ciršana	9
2.1. Cirtņu veidi	10
2.2. Cirtņu griezējdaļas leņķis	10
3. Metāla taisnošana	12
3.1. Taisnošanas instrumenti un iekārtas	12
3.2. Taisnošanas noteikumi un izpildes mehānismi	12
3.3. Metāla mehānizēta taisnošana	12
4. Metāla liekšana	14
4.1. Sagataves garuma noteikšana	14
4.2. Galvenie liekšanas noteikumi un veidi	15
4.3. Cauruļu liekšana	16
5. Metāla griešana	18
5.1. Metālšķēru veidi un lietošana	21
5.2. Metālšķēru griezējdaļas un leņķi	21
5.3. Zāģi	23
5.3.1. Zāģu griezējdaļas ģeometrija	
6. Vīlēšana	25
6.1. Vīļu veidi un lietošana	31

6.2. Vīles griezējdaļas ģeometrija	31
6.3. Vīļu lietošanas noteikumi	33
6.4. Vīlēšanas mehānizācija	33
7. Urbšana	35
7.1. Urbjmašīnas sagatavošana darbam	38
7.2. Griešanas režīmu izvēle urbšanā	38
7.3. Urbšana uz urbjmašīnas	40
8. Urbumu paplašināšana un iegremdēšana	44
9. Urbumu izrīvēšana	46
9.1. Izrīvēšana ar rokas paņēmienu	46
9.2. Mašīnrīvēšana	46
10. Urbuma apstrādes metodes	48
11. Vītņu griešana	49
11.1 Vītņu veidi	49
11.2. Vītņu griešana pēc rokas paņēmiena	54
11.3. Mehānizēta vītņu griešana	56
11.4. Vītņu ripiņas	58
12. Kniedēšana	59
12.1. Kniedes	59
12.2. Kniedētas šuves	59
12.3. Kniedēšanas process	60
13. Šāberēšana	63
13.1. Uzlaides šāberēšanai un šāberēšanas kontrole	63
13.2. Plakņu un līklīniju virsmu šāberēšana	64
13.3. Šāberu veidi	65
13.4. Šāberu griezējdaļas leņķi	65

14. Piešļīpēšana un lepēšana	67
14.1. Abrazīvie piesļīpēšanas materiāli	68
14.2. Piesļīpētāji	68
14.3. Eļļošanas vielas	68
14.4. Dažādu virsmu piesļīpēšana	69
Izmantotā literatūra	70