

МИНИСТЕРСТВО НАРОДНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ЛАТВИЙСКОЙ ССР  
РИЖСКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

**ТРИБОТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕМЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ**

Сборник научных трудов

Рижский технический университет

Рига - 1990

## СОДЕРЖАНИЕ

Введение .....	3
Д.Н.Дроздов, В.В.Павлик, Э.Г.Фелдмане. Исследование реологических состояний фрикционных жидкостей в упругогибридном контакте .....	5
В.В.Павлик, И.М.Елманов, О.Г.Ромашкин, Л.А.Радченко. Разработка и исследование свойств смазочного материала для фрикционных передач .....	22
И.М.Елманов, В.В.Глухов, Э.А.Коган. Результаты испытаний высокотяговых смазочных материалов на высокоскоростном стенде .....	37
В.А.Бобылев, Г.В.Хомич, Н.А.Казулис, А.Я.Бейхольд, Л.Я.Ошнина. Влияние качества поверхности на износостойкость низкоскоростных зубчатых передач .....	52
И.П.Итвинов, В.Н.Сидорова, С.А.Сидоров. Безразмерный структурный комплекс износостойкости сталей .....	58
А.И.Петров. Использование энергетического подхода для установления связи между интенсивностью изнашивания и микроструктурой тел трения .....	63
И.И.Максименко, П.М.Брыляков, С.И.Леонович, А.И.Петров. Исследование противозносной эффективности присадки "ДЕСТА" в различных базовых смазочных материалах .....	74
И.И.Максименко, В.В.Янисов, Э.А.Коган, Л.Я.Ошнина. Экспериментальное исследование эффективности противозносных покрытий .....	87
В.В.Иванов, А.В.Спасов, Б.Ф.Холодов. Оптимизация программного обеспечения микроЭВМ "Электроника ЕК 0010" в системах сбора и обработки информации .....	103
Б.Ф.Холодов, К.А.Вальковский. К анализу надежности технологического процесса обработки корпуса редуктора .....	112

А.И.Смирнов, Ю.Т.Абрамов, А.В.Квзак. Асферизация оптических изделий под управлением ЭВМ .....	119
К.К.Паулиньш, Э.П.Риекстиньш. Двухсторонний способ зубонарезания конических колес по системе "РИГА" .....	133
В.Р.Белевитнев, А.И.Смирнов. Применение метода счета полос при интерферометрическом измерении малых механических колебаний .....	138
Г.А.Бунга. Управление точностью и качеством обработки в условиях ГПС .....	145
Э.Т.Приманис. Определение численных значений относительных показателей гидравлических следящих схем ... ..	151
С.И.Шевчук, А.В.Казак. Улучшение качества рабочей поверхности притира после комбинированной термообработки .....	157