

TABLE OF CONTENTS

SATURS

NANOTECHNOLOGY

NANOTEHNOLOĢIJA

T. Filipova, N. Filipova	
INVESTIGATION OF METHOD OF PULSED LASER DEPOSITION	6
LĀZERA IMPULSU UZSMIDZINĀŠANAS METODES PĒTĪJUMS	
J. Krizbergs, M. Pikss	
PROBE REGIME FOR 3D SURFACE QUALITY NANOMETRIC CONTROL SYSTEM	11
VIRSMAS KVALITĀTES NANOMETRISKĀS KONTROLES SISTĒMAS TESTA REŽĪMS	
N. Mozga, V. Kulakova, L. Maurite, V. Chudinov	
RESEARCH OF DIFFERENT METHODS OF MAGNETRON SPUTTERING OF THE COATINGS	16
PĀRKLĀJUMU MAGNETRONA IZSMIDZINĀŠANAS DAŽĀDU METOŽU IZPĒTE	
J. Kazuss	
CONTROL OF REACTIVE DEPOSITION PROCESS	20
REAKTĪVĀ UZNEŠANAS PROCESA KONTROLE	
V. Kulakova, N. Mozga, V. Chudinov, L. Maurite	
DESCRIPTION OF METHODS FOR DETERMINATION OF THE OPTICAL CONSTANTS OF THE METAL LAYERS	25
METĀLISKO PĀRKLĀJUMU OPTISKO KONSTANTU NOTEIKŠANAS METOŽU APSKATS	
J. Vilcans, T. Torims	
RUBBER PAD STAMPING TECHNOLOGY IMPROVEMENT WITH SURFACE PARAMETERS	31
ŠTANCĒŠANAS AR ELASTĪGU VIDI TEHNOLOĢIJAS UZLABOŠANA AR VIRSMAS PARAMETRIEM	
V. Kulakova, N. Mozga, V. Chudinov, L. Maurite	
THE EXSAMPLES OF CALCULATION OF OPTICAL PARAMETERS	36
OPTISKO PARAMETRU APRĒĶINA PIEMĒRI	
V. Gutakovskis, G. Bunga, G. Pikurs, J. Vilcans	
CHIP FORMING PROCESS IN MACHINING OF THE DIFFERENT STRUCTURE STAINLESS STEEL WITH DIFFERENT TYPE OF NANOCOATED CUTTING TOOLS	41
SKAIDU VEIDOŠANAS PROCESS, APSTRĀDĀJOT DAŽĀDA TIPA STRUKTŪRAS NERŪSĒJOŠO TĒRAUDU AR DAŽĀDA TIPA NANOPĀRKLĀTIEM GRIEZĒJINSTRUMENTIEM	
T. Filipova, N. Filipova	
INVESTIGATION OF METHOD OF PHYSICAL VAPOUR DEPOSITION	50
FIZIKĀLĀS TVAIKU IZGULSNĒŠANAS METODES PĒTĪJUMS	

RESEARCH OF OPTICAL CHARACTERISTICS OF STRUCTURES ON BASIS OF ZnO FILM-TYPE COATINGS

55

ZNO PLĒVJU PĀRKLĀJUMU STRUKTŪRU OPTISKO RAKSTUROJUMU IZPĒTE

SURFACE 3D ROUGHNESS

VIRSMAS 3D RAUPJUMS

A. Avisane, J. Rudzitis, G. Upitis, J. Vilcans	
INFLUENCE OF FLEXIBLE BODY CONTACT DEFORMATION ON THE LINEAR DIMENSION MEASUREMENT PRECISION	60
ELASTĪGU ĶERMEŅU KONTAKTDEFORMĀCIJU IETEKME UZ LINEĀRO IZMĒRU MĒRĪŠANAS PRECIZITĀTI	
J. Rudzitis, J. Krizbergs, M. Kumermanis	
DETERMINATION OF 3D SURFACE ROUGHNESS PARAMETERS BY USING CROSS-SECTION METHODS	65
VIRSMAS 3D RAUPJUMA PARAMETRU NOTEIKŠANA, PIELIETOJOT ŠĶĒLUMA METODES	
M. Kumermanis, A. Prizevaitis	
INVESTIGATIONS OF 3D SURFACE ROUGHNESS CHARACTERISTIC'S ACCURACY	68
VIRSMAS 3D RAUPJUMA PARAMETRU PRECIZITĀTES PĒTĪJUMS	
T. Ivanova, J. Rudzitis	
THE NEED FOR UNCERTAINTY ESTIMATION IN FILM SURFACE ROUGHNESS MEASUREMENTS	73
PLĒVJU VIRSMAS RAUPJUMA MĒRĪJUMU NENOTEIKTĪBAS NOVĒRTĒŠANAS NEPIECIEŠAMĪBA	
J. Rudzitis, M. Kumermanis, I. Strazdina, G. Springis	
BASIC PRINCIPLES OF PRECISION ASSESSMENT OF COATED SURFACES ROUGHNESS 3D PARAMETERS	78
PĀRKLĀTO VIRSMU 3D RAUPJUMA PARAMETRU PRECĪZĀS NOTEIKŠANAS PAMATA PRINCIPI	
VACUUM CHAMBER	
VAKUUMIEKĀRTA	
E. Napalkovs, O. Lininsh	
MULTIPARAMETRICAL OPTIMIZATION PROBLEM SOLVED FOR WEAR RESISTANCE IMPROVEMENT OF MACHINE PART FRICTION SURFACES	84
MAŠĪNU DETAĻU BERZES VIRSMU NODILUMIZTURĪBAS PALIELINĀŠANA AR DAUDZPARAMETRU OPTIMIZĀCIJAS PALĪDZĪBU	
I. Boiko, A. Filipovs	
TIG WELDING PROCESS FOR JOINING OF THE COMPONENTS OF VACUUM CHAMBER	90
VAKUUMIEKĀRTU ELEMENTU TIG METINĀŠANAS PROCESS	
G. Muiznieks, E. Gerins, G. Pikurs, V. Muizniece	
ANALYSIS OF VARIOUS PARAMETERS WHAT INFLUENCE WEAR RESISTANCE OF SCREW ROTOR CONTACT SURFACE	96
DAŽĀDU PARAMETRU ANALĪZE, KAS IETEKMĒ SKRŪVES TIPA KOMPRESORU ROTORU KONTAKTA VIRSMAS NODILUMA NOTURĪBU	