

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
РИЖСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

Механико-машиностроительный факультет

ВОПРОСЫ МЕХАНИКИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ
Выпуск 5

Редакционно-издательский отдел РПИ
РИГА-1974

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

К.К. ПАУЛИНЬШ.	Предпочтительные ряды модулей исходных контуров и резцов для конических передач Новикова	
К.К. ПАУЛИНЬШ.	Технологичность токарной формы и новые пути нормализации размеров зубчатых венцов конических колес	15
Ю.Т. АБРАМОВ	М.И. ПЕРЕЦ. Разработка средств управления формообразованием прецизионных плоскостей	43
Ю.Т. АБРАМОВ.	Интенсивность полирования прецизионных плоскостей при функционально зависимом нагружении и линейном осциллировании относительного движения	62
Ю.Т. АБРАМОВ, М.И. ПЕРЕЦ, В.А. МАРТЫНЕНКО.	Динамика вращения верхнего звена и тенденция формообразования при условно-равномерном распределении давления	83
А.И. СМИРНОВ.	Экспериментальное исследование движения тела по вибрирующей поверхности инструмента	94
С.Я. СКРАСТИНЬ.	К расчету динамических гасителей колебаний вибродоводочного оборудования	102
Б.Ф. ХОЛОДОВ.	Определение температурных деформаций деталей при внутреннем протягивании	113
М.И. ПЕРЕЦ, С.С. РОЗЕНБЕРГ.	Влияние некоторых конструктивных элементов пруттера на качество и производительность процесса вибродоводки	118
С.С. РОЗЕНБЕРГ.	Исследование влияния масштабного фактора на качество и производительность процесса вибрационной притирки сопряженных конических поверхностей	125

П.И. РЫБАКОВ. Наростообразование и вибрации при зубодолблении	130
П.И. РЫБАКОВ. Стружкообразование и вибрации при зубодолблении	137
В.Р. БЕЛЕВИТЧЕВ. Основные направления использования лазеров для бесконтактного контроля профиля поверхности	144