

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
РИЖСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА

Сборник научных трудов

РИГА — 1983

СОДЕРЖАНИЕ

От редколлегии	3
Системы автоматизированного проектирования технологической оснастки	
П.И.Шульц, В.В.Зарс. Задачи развития автоматизированного проектирования (САПР) штампов	5
Б.А.Гутман, А.К.Розенфельд, Е.А.Усов. Кодирование и авто- матическое вычерчивание чертежа плоской детали	10
О.П.Брунс. Применение диалога для формирования координат- ной модели плоского машиностроительного чертежа	22
А.Ф.Крейцбергс. Вопросы создания конструкторско-техноло- гической фазы САПР разделительных штампов	28
Б.А.Гутман. Компоновка конструктивных элементов при син- тезе конструкций в САПР штампов	35
Е.А.Усов. Размещение проекций, видов и сечений на чертеже при автоматизированном проектировании технологичес- кой оснастки	43
О.П.Брунс. Использование опыта разработки систем автома- тизированного проектирования штампов при создании САПР пресс-форм	52
А.Л.Бокша. Проектирование конструкторско-технологической фазы САПР пресс-форм.....	57
А.Л.Бокша, С.Б.Крахмальник, А.Ф.Крейцберга. Формирование спецификации при автоматизированном проектировании технологической оснастки	65
И.Г.Заранс, А.Б.Прикшанс. Программное обеспечение ма- шинной графики в САПР штампов	73
А.А.Бабрис, Д.А.Дрейманис, И.Я.Блумфельд. Теоретические основы проектирования оптимального раскроя материа- лов с помощью ЭВМ	80
З.С.Гужа. Базовый уровень вычерчивания элементов дета- лей штампов на АРМ	85
Л.С.Дриц. Описание трехмерных объектов в системе АППР-АРМ...	92
Р.Т.Витинь. Преобразователь команд ввода для графопост- роителя "ДИГИГРАФ"	96

В.В.Зарс, Э.П.Риекстиньш. Обучение студентов-механиков системами автоматизированного проектирования	102
Т.Н.Кокина. САПР валов металлорежущих станков	106
Вопросы автоматизации производства, повышения качества поверхностей и использования ЭЦВМ в машиностроении	
С.Я.Скрастиньш, А.И.Смирнов. Механизация виброабразивной притирки поясков плоских и конических поверхностей	108
Б.Б.Павлик, Л.Я.Ошина, С.Я.Сидоров, Ю.А.Бобылев. Изменение структуры, свойств и физического состояния поверхностей трения в процессе приработки	115
Ю.Я.Кризберг, Ю.А.Бобылев, Г.В.Хомич. Изменение микрогеометрии тяжело нагруженных пар трения в процессе приработки	120
Л.Я.Ошина, С.А.Сидоров, И.В.Тауэрен, Г.В.Хомич. Трансформация поверхностного слоя тяжело нагруженных смазываемых пар трения из цементированной хромоникелевой стали	128
В.М.Михин, А.В.Спасов. Устройство разностного дифференцирования энергетического спектра электронов	133
В.И.Смирнов, Б.Б.Павлик, А.К.Арнаутов. Служебные свойства фрикционных масел	139
А.Е.Горелик. Определение жесткостных и диссипативных параметров механической конструкции по динамическим характеристикам автоколебаний	146
Э.Т.Приманис. Определение весовых коэффициентов при автоматизации расчета гидравлического следящего привода	154
К.А.Вальковский, Н.А.Казулис, И.М.Перец, Б.Ф.Холодов. К вопросу уменьшения искривления оси секционнго коленчатого вала в процессе сборки	158
И.М.Перец. Определение нижней доверительной границы для квантиля в нормальной линейной модели	163

- К.К.Паулинъш. Особенности зуборезных головок для зацеп-
лѣнья Новикова и развитие головок системы "РИГА" 167
- К.К.Паулинъш, Э.П.Гиекстинъш. Правила выполнения черте-
жей конических зубчатых колес передач Новикова,
ориентированных на автоматическое проектирование 180