

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ЛАТВИЙСКОЙ ССР

РИЖСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ им. А.Я. ЦЕЛЫНЪ

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОТЯГИВАНИЯ
(совершенствование процесса обработки)

Сборник научных трудов

Рига - 1988

СОДЕРЖАНИЕ

От редколлегии	3
А.М.Кузнецов, Д.М.Уляхин. Стратегия поиска наилучшего сочетания резания и деформирования при протягивании	4
А.М.Кузнецов, И.И.Щацких. Повышение точности профиля продольного сечения при протягивании отверстий	9
Ъ.Ф.Скворцов, Ю.В.Елизаров. Дорночание отверстий твердосплавными и минералокерамическими шариками	18
С.М.Чуйко. Исследование взаимосвязи между основными технологическими параметрами при протягивании титановых сплавов	23
Ю.А.Ксечетков. Напряжения в зубьях плоских протяжек	26
И.А.Славгородский. Совершенствование устройств и технологии обработки деталей типа стержень	35
А.М.Розенберг, О.А.Розенберг. Основные факторы процесса деформирующего протягивания	42
О.А.Розенберг, А.Д.Крицкий. Технологические омазки при деформирующем протягивании труднодеформируемых металлов	55
Э.К.Посвятенко, И.В.Дунгол. О взаимодействии деформирующих элементов и режущих зубьев при комбинированном протягивании	64
Я.Б.Немировичский. Точность отверстий, обработанных деформирующими протяжками	75
А.И.Геровский. Точность деталей, обработанных деформирующим протягиванием по схеме растяжения	81
Ю.А.Цеханов. Анализ напряженного состояния в контактной зоне при деформирующем протягивании	90
В.Ф.Макаров, В.И.Октябрьсов. Выбор оптимальной конструкции протяжки для обработки точных отверстий в незакаленных сталях	94
Б.А.Ведмедовский. Совершенствование конструкций охватывающего протяжного инструмента	98
Р.В.Лорошенко. Повышение эффективности протягивания труднообрабатываемых материалов при применении СОЖ	114
И.В.Кухарева. О возможности применения твердосплавных	

износостойких детонационных покрытий на рабочих элементах деформирующих протяжек	I20
В.А.Ведмедовский, А.А.Богданов. Новые конструкции устройств для получения корней стружек при скоростном протягивании	I24
Н.И.Жигалко, Р.В.Дорошенко. Применение режуще-выгла- живающих круглых протяжек	I30
М.Ф.Полетика, В.Н.Козлов. Деформации и силы на задней поверхности	I34
Э.И.Нашкевич, Е.Э.Фельдштейн, А.И.Кочергин. О воз- можности математического моделирования процесса окалывания при протягивании хрупких материалов	I42
В.П.Радионов, И.Л.Кириченко, Б.Д.Лемешенок. К вопросу протягивания наружных шлицев на валах	I47
Г.П.Мосталыгин, А.Г.Мосталыгин, И.В.Кудрявцев. Повышение сопротивления усталости образцов, выглаженных минералокерамическим инструментом	I50
Включение	I58