

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ЛАТВИЙСКОЙ ССР

РИВСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ИМ. А.Я. ПИЛДЗЕ

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОТЯГИВАНИЯ

Сборник научных трудов

Рига - 1986

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
В.А.Спириц, А.В.Цепков. Новый способ обработки протягиванием глобоидных червяков	5
Ю.В.Гаврилов. Алгоритм расчета винтовых протяжек	II
Ю.А.Кочетков. Упругие деформации зубьев протяжек с прямолинейными режущими кромками	17
А.А.Богданов. Совершенствование протяжных патронов	25
И.А.Славгородский. Совершенствование конструкций протяжных устройств для обработки наружных и внутренних цилиндрических поверхностей	31
А.С.Ямников, В.Н.Киселев. Прогрессивные конструкции многолезвцовых головок и технологической оснастки для нарезания резьб по принципу протягивания	38
А.С.Ямников, В.Н.Киселев. Анализ схем срезания припуска при обработке резьб многолезвцовыми головками по принципу протягивания	43
Б.В.Морозов. Определение оптимальной формы единичного реза при протягивании	57
Р.В.Дорошенко. Колебания усилий протягивания и температур, вызванные наростообразованием	62
И.И.Тимофеев. Упрочнение материала при деформирующем протягивании наружных цилиндрических поверхностей деталей типа втулка	68
Я.А.Симахин, Ф.Н.Салахов. Точность шлицевых отверстий в термообработанных деталях после дорнования	73
Г.П.Мостальгин, И.В.Иудрявцев, А.Г.Мостальгин, А.Г.Байитов. Отделочно-упрочняющая обработка наружных цилиндрических поверхностей выглаживанием минералокерамическим инструментом	79
А.Н.Нежинский, В.В.Марфицын. Качество обработанной поверхности при дорновании	85
В.Ф.Макаров. Скоростное протягивание пазов твердосплавными протяжками	91

В.А.Ведмедовский. Некоторые вопросы совершенствования режущих и деформирующих протяжек	97
О.А.Розенберг, А.М.Розенберг. Современное состояние вопроса деформирующего протягивания	107
А.И.Кодрик. Пути повышения допустимой длины протягивания ..	117
Я.Б.Немировский, А.В.Чернявский. Влияние деформирующего протягивания на качество деталей из чугуна	122
В.В.Турич, В.К.Асташев. Качество поверхности деталей, обработанных деформирующим протягиванием с наложением ультразвука	131
А.И.Захаренко. Повышение эффективности деформирующего протягивания наложением продольных колебаний на инструмент	136
Э.К.Посвятенко. Интенсификация протягивания дополнительной механической энергией	142
О.А.Розенберг, А.Д.Крицкий. Применение твердых смазок для изучения контактного и силового взаимодействия при деформирующем протягивании	149
А.М.Розенберг, Л.В.Лобанова, С.Б.Полотняк. Расчет на прочность деформирующих элементов протяжек методом конечных элементов	157
В.А.Ведмедовский. Проблемы повышения качества поверхностного слоя при скоростном протягивании	164
Е.Э.Фельдштейн, Е.Н.Нашкевич, А.И.Кочергин, В.Д.Лемешонок, Н.И.Жигалко. Особенности протягивания порошковых материалов	175
Б.Ф.Холодов. Анализ точности при внутреннем протягивании	182
Заключение	185