

LATVIJAS PSR TAUTAS IZGLITĪBAS MINISTRIJA
RĪGAS POLITEHNISKAIS INSTITŪTS

МИНИСТЕРСТВО НАРОДНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
РИЖСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

MEHĀNISKO SISTĒMU PRECIZITĀTE
UN DROŠUMS
DIAGNOSTIKAS UN PROGNOZĒŠANAS
STOHASTISKĀS METODES

Zinātnisko rakstu krājums

ТОЧНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ
МЕХАНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
СТОХАСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ ДИАГНОСТИКИ
И ПРОГНОЗИРОВАНИЯ

Сборник научных трудов

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
Н. К. Салениекс, Г. В. Упитис. Мониторинг автоматизированного производства	11
А. В. Звиедрис, А. Г. Соколова. Прогнозирование состояния технических объектов	11
Я. Р. Мазайс. Индивидуальное прогнозирование случайных процессов, основанное на каноническом разложении Пугачева и Каруна-Лозва	21
В. В. Кушнир. Модели отказов при двустороннем ограничении исследуемого параметра	27
В. И. Гертнер, С. А. Смородин. Сжатие измерительных данных при исследовании механических систем	39
П. П. Баронс, В. Р. Карклиньш. Способ сглаживания реализации (на лат. яз.)	49
Э. А. Балцер, В. Р. Приедниекс, Н. К. Салениекс. Согласование износоустойчивости рабочих поверхностей деталей механических систем	52
Ю. Г. Баринов. Математическое моделирование в задачах мониторинга основных агрегатов вертолета	59
А. И. Прыгунов. Нелинейные эффекты в виброакустической диагностике электрических машин	66
Т. Т. Кирсис, П. Я. Лиелпетер, Э. Т. Приманис. Диагностические исследования вибраций сложных механических систем	73
Б. В. Романовский, А. С. Викулов. О технологической наследственности пластин приводных цепей	81
Б. В. Романовский, А. С. Викулов. Связь момента поворота втулки в пластине с ее деформацией при формировании соединений	90
О. Б. Павлик. Выбор режима обслуживания многоструйной автоматической линии	97
В. В. Акменс, А. А. Петерсонс, З. К. Плявениекс, Н. Я. Эглитис. Автоматизация контроля размеров изделий роторно-конвейерных линий литья термопластов	112
А. А. Петерсонс. Об оптимальной перекомплектации пресс-форм на роторно-конвейерных линиях литья термопластов	117
А. В. Мауранс. Оценка исходного технического качества серийно изготавливаемых челночных комплектов промышленных швейных машин 97 А класса	124
Г. П. Либерт, Ю. Я. Крейцберг. Метод оценки эффективности системы рекуперации тормозной энергии автомобилей	129