

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ЛАТВИЙСКОЙ ССР

РИЖСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ им. А. Я. ПЕЛЬШЕ

ТОЧНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ
МЕХАНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
СТОХАСТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ
ОПРЕДЕЛЯЮЩИХ ПАРАМЕТРОВ

Сборник научных трудов

РИГА — 1987

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	3
В. В. Кушнир. Оценка процедур статистической обработки реализаций временных рядов	5
А. И. Илларионов, Л. А. Лейфер, В. И. Чумак. Разработка аналитического метода прогнозирования ресурса изнашиваемых сопряжений на основе физической модели изнашивания	20
П. П. Баронс, А. В. Звиедрис, Н. К. Саленинкс, А. Р. Скадиньш. Принцип технического обслуживания автоматического оборудования	31
Ю. Г. Баринов, С. А. Смородин. Метод идентификации состояния механических систем по экспериментальным данным	48
Ф. Я. Балицкий. Метод оценки нелинейных колебательных характеристик деградирующих механизмов	55
А. В. Айзпуриетис, А. Р. Клявинь, У. И. Шпарамет, А. А. Яцук. Изучение определяющих параметров механизма подачи игольной нити швейного полуавтомата 525 класса	63
А. А. Петерсонс, Н. К. Салениекс. Пути обеспечения надежности автоматического роторного оборудования	71
О. Б. Павлик. Прогнозирование параметрической надежности автоматической роторно-конвейерной линии сборки клапанов аэрозольных ЛСКА-1000	81
В. В. Акменс, З. К. Плявениекс. Система повышения надежности инструментальной части автоматической роторно-конвейерной линии	86
В. В. Акменс, З. К. Плявениекс. Анализ точности формирования размера пластмассовой детали на АРКЛ	90
В. Я. Десайнис, А. А. Петерсонс. Повышение надежности АРКЛ литья термопластов в начальной стадии эксплуатации	95
П. П. Баронс, Г. А. Муллер. Изменение наружного диаметра втулок двухрядных втулочных цепей при растяжке и обкатке	99
Х. Л. Гулевский. Средства для регистрации изменений определяющих параметров процесса петлеобразования в челночных швейных машинах	103
В. Я. Бикерниекс, Я. М. Ротбаумс, И. Я. Страуме. Анализ отказов элементов рулевого привода автомобилей	109
Л. И. Шур, И. М. Перец, М. В. Пехович, О. М. Сагалов. Пути повышения надежности энергооборудования, работающего в условиях длительной высокотемпературной ползучести	114
И. М. Перец, Л. И. Шур. Модель разрушения материала при высокотемпературной ползучести и ее реализация на ЭВМ	125
Г. А. Муллер. Изменение размеров двухрядных втулочных цепей при растяжке и обкатке	137