

АКАДЕМИЯ НАУК ЛАТВИЙСКОЙ ССР
ИНСТИТУТ АВТОМАТИКИ И МЕХАНИКИ

АВТОМАТИЗАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ
В МАШИНОСТРОЕНИИ
И ПРИБОРОСТРОЕНИИ

II

ИЗДАТЕЛЬСТВО АКАДЕМИИ НАУК ЛАТВИЙСКОЙ ССР
РИГА 1963

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
<i>И. Б. Герцбах.</i> Некоторые общие положения исследования надежности автоматических линий	5
<i>К. Я. Муценiek, Б. А. Лобзов.</i> Надежность работы сборочных автоматов	21
<i>О. Э. Кепе.</i> Определение траектории движения детали, перемещаемой винтовым транспортирующим устройством	33
<i>Б. И. Сандлер.</i> Некоторые вопросы точности в связи с профилированием кулачков	43
<i>С. Н. Иванов.</i> Особенности кинематического расчета и эксплуатации скоростных прессов-автоматов с круговой траекторией движения инструментов	67
<i>Э. В. Бумбиерис.</i> Влияние динамических свойств механизма сжатия на процесс импульсной контактной сварки	83
<i>Э. В. Бумбиерис, Р. Б. Рудзит.</i> Ударная конденсаторная сварка серебряных контактов	97
<i>Р. Б. Рудзит, Я. А. Бакшас.</i> Определение отдельных составляющих сопротивлений сварочной цепи при точечной сварке .	105
<i>Р. Б. Рудзит, Я. А. Бакшас.</i> Влияние поля измерительного тока на контактные сопротивления при точечной сварке .	115
<i>Я. А. Бакшас, В. Е. Атауш.</i> Влияние исходных сопротивлений на электрические параметры точечной сварки .	123
<i>Ю. К. Григулис.</i> Высокочастотные устройства для автоматического регулирования и измерения характеристик тел	133