

РИЖСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

АВТОМАТИЗАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ
В МАШИНОСТРОЕНИИ
И ПРИБОРОСТРОЕНИИ

ВЫПУСК IV

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ЗВАЙГЗНЕ» РИГА 1968

СОДЕРЖАНИЕ

От редколлегии	3
<i>Б. А. Лобзов, К. Я. Муценек.</i> Исследование причин отказов сборочных автоматов	4
<i>Р. А. Микельсон, К. Я. Муценек.</i> Влияние сложности контрольных устройств на эффективность автоматической сборки	13
<i>Я. А. Рудзит.</i> Об одном распределении долговечности	27
<i>Р. Б. Рудзит, Э. В. Бумбиерис, В. Е. Атауш.</i> Полуавтомат для сварки контактов с предварительным формированием	31
<i>Р. Б. Рудзит, Э. В. Бумбиерис.</i> Влияние длительности импульса тока на характер нагрева при Т-образной сварке	39
<i>Э. З. Розенталь.</i> Определение скорости движения огранных деталей по угловому лотку вибробункера при наличии проскальзывания	47
<i>Я. А. Виба.</i> Синтез двухударного привода вибротранспортера	59
<i>Э. Э. Лавендел, И. Ю. Лиепиньш.</i> К улучшению динамических качеств оптимального закона движения рабочего органа вибротранспортера с кулачковым приводом	71
<i>М. П. Перец.</i> Экспериментальное исследование процесса вибрационной притирки конических сопряженных поверхностей	88
<i>Н. П. Девиченский, Ф. М. Титов, В. С. Фастрицкий.</i> Установка для полуавтоматического измерения внутреннего трения в материале лопаток газовых турбин	110
<i>В. С. Фастрицкий, М. И. Перец, В. Р. Белевитнев.</i> Исследование токовихревых датчиков для контроля точных отверстий при хонинговании	121
<i>И. И. Кифер, В. С. Фастрицкий.</i> Расчет накладных датчиков с ферритовыми сердечниками	131
<i>О. Э. Кепе, А. Я. Лац.</i> Анализ кинематических параметров многозвеноного механизма	143