

РИЖСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

АВТОМАТИЗАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ПРОЦЕССОВ
В МАШИНОСТРОЕНИИ
И ПРИБОРОСТРОЕНИИ
VI

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ЗИНАТНЕ»
РИГА 1969

СОДЕРЖАНИЕ

I. АВТОМАТИЗАЦИЯ СБОРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ

К. Я. Муценек. Развитие научных основ автоматизации процессов сборки	5
А. А. Лапше, А. К. Карклиньш, К. Я. Муценек. О методике начального этапа проектирования технологии и оборудования автоматической сборки деталей	21
Б. А. Лобзов, Ф. А. Судник. К расчету режимов колебаний при вибрационной сборке	33

II. ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЗМОВ АВТОМАТОВ

Б. И. Сандлер. К определению влияния зазоров в сочленениях кинематических пар	47
Б. И. Сандлер. Некоторые вопросы формирования ошибок движения в зазорных сочленениях кинематических пар	57
Б. И. Сандлер. К определению ошибок движения роликового толкателя кулачкового механизма	71
Б. И. Сандлер. К вопросу о влиянии гибких передач на формирование ошибок движения в механизмах	77

III. ТЕХНОЛОГИЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ И ПАЙКИ

Р. Б. Рудзит, Э. В. Бумбиерис, Г. В. Зиновьев. Разработка процесса конденсаторной сварки малогабаритного коллекторного кольца с изолированным выводом	93
Р. Б. Рудзит, Э. В. Бумбиерис, Э. Г. Москвин, Г. В. Зиновьев. Влияние формы импульса тока и динамики механизма сжатия на процесс конденсаторной сварки металлокерамического коллекторного кольца с изолированным проводником	101
Р. Б. Рудзит, Э. В. Бумбиерис, Г. В. Зиновьев. Предварительное локальное разрушение изоляции при конденсаторной сварке проводников вкрест	111
Э. В. Бумбиерис, Р. Б. Рудзит, Э. Г. Москвин, Г. В. Зиновьев. Термомеханическое локальное разрушение изоляции при конденсаторной сварке вкрест	121
Э. Ж. Целмс, Р. Б. Рудзит. Компенсация термоэлектрических эффектов при конденсаторной сварке трехслойных соединений	129
Р. Б. Рудзит, В. Е. Атауш. Сварка серебра с коваром дугowym разрядом конденсаторов в защитной среде	139

- Р. Б. Рудзит, М. А. Калейс. Влияние динамики механизма сжатия на процесс Т-образной конденсаторной сварки при различных условиях деформирования 147
- Р. Б. Рудзит, М. А. Калейс. Управление процессом Т-образной контактной сварки металлов малых толщин с помощью упругого элемента механизма сжатия с сосредоточенными массами 157
- Э. Г. Москвин, Р. Б. Рудзит, В. Е. Атауш, А. Я. Бакшас. Роторный автомат для дуговой конденсаторной сварки оплавлением 165