

МИНИСТЕРСТВО НАРОДНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
РИЖСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

**ТЕХНОЛОГИЯ РОБОТИЗИРОВАННОГО
ПРОИЗВОДСТВА**

Сборник научных трудов

РИГА—1989

СОДЕРЖАНИЕ

От редколлегии	3
I. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОПРОСЫ ПРОИЗВОДСТВА	
Ф. А. Судинекс, А. Я. Камолс, А. Я. Диндоне. Основы технологической подготовки деталей к условиям гибкого производства	5
М. Л. Осис, М. С. Лочмелис, А. И. Калнаре. Система диалогового автоматизированного проектирования технологических процессов	12
С. Н. Лавров, А. С. Брежнев, А. В. Жук, Л. К. Наглис. Реализация на СМ-2М САПР рационального гильотинного раскроя для ГПМ резки листового материала	18
Э. В. Бумбиерис, Е. С. Луцук. Определение оптимальной программы электронагрева при контактной точечной микросварке в условиях автоматизированного производства	30
Э. В. Бумбиерис, Г. И. Калнаре, У. А. Бертулсонс. Исследование вероятности возникновения единичного электрического контакта в условиях точечной микросварки	39
В. А. Сниединьш, О. А. Лининьш. Автоматизация вторичных операций механической обработки	50
II. ВОПРОСЫ КОНТАКТИРОВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ	
Я. А. Рудзит, Э. О. Студентс. Модель расчета скорости изнашивания поверхностей трения скольжения	57
О. А. Лининьш. Метод расчета интенсивности изнашивания скользящих пар трения с применением случайных полей к описанию шероховатости	65
Р. Дз. Дриба, Э. О. Студентс, А. Я. Камолс. Испытательное оборудование для оценки работоспособности торцевых пар трения	76
А. Я. Камолс, Я. А. Рудзит. Влияние касательной нагрузки на граничные условия критерия упруго-пластического контакта	83
Г. А. Винкелис, И. А. Одитис, В. Ф. Стурис. Пневматический метод контроля шероховатости поверхности	94
В. П. Кокии. Выбор базовой длины при измерении параметров шероховатости регулярного профиля	100