

РИЖСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

МИКРОГЕОМЕТРИЯ
И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ
СВОЙСТВА МАШИН

|Вып.1|

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ЗИНАТНЕ»
РИГА 1972

СОДЕРЖАНИЕ

От редколлегии

I. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОПРОСЫ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ

- И. В. Дунин-Барковский.* Эксплуатационно-технологические вопросы качества поверхности в машиностроении и приборостроении . 7
- Э. В. Рыжов, О. А. Горленко.* Влияние технологической наследственности на формирование микронеровностей . 29
- Ю. Р. Витенберг, С. Я. Грилихес.* Микрогеометрия и эксплуатационные свойства электрополированной поверхности 41
- Ю. М. Голубев, В. Я. Небольсин.* Влияние шероховатости поверхности на начальный износ трущихся деталей машин 53

II. ИССЛЕДОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК ШЕРОХОВАТОСТИ

- Ю. Г. Шнейдер, Я. С. Фельдман.* Поверхности деталей с регулярным микрорельефом и аналитический расчет его геометрических характеристик 67
- Г. М. Харач, Л. И. Экслер.* О зависимости статистических параметров профиля шероховатой поверхности от направления 89
- Я. А. Рудзит.* Исследование точности определения некоторых характеристик шероховатости в зависимости от длины трассы измерения . 99
- И. А. Одитис.* Исследование погрешности определения среднего арифметического отклонения R_a в зависимости от длины трассы измерения 109

- В. О. Аулис.* Влияние скорости трассировки на определение некоторых характеристик шероховатости при профилографировании сухой и смазанной поверхностей . 119
- Я. С. Фельдман.* О линейных характеристиках микрорельефа виброобкатанных поверхностей 127

III. ВОПРОСЫ КОНТАКТИРОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ

- Н. Б. Демкин, П. Д. Нетягов.* Влияние микрогеометрии поверхностей на упругую деформацию контакта деталей машин 141
- М. Ж. Илсумс.* Исследование опорной кривой профиля шероховатости, средняя линия которого представляет часть окружности 151
- А. А. Ланков, Ю. Б. Михайлов.* Влияние сближения на расход газа через стык контактирующих шероховатых поверхностей . 163