

Министерство высшего и среднего специального образования
Латвийской ССР

Рижский ордена Трудового Красного Знамени политехнический
институт им. А.Я.Пельше

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕМЫ
В МАШИНОСТРОЕНИИ

Сборник научных трудов

Рижский политехнический институт
РИГА-1988

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
Б.Б.Павлик, Э.Г.Фелдмане. Об учете вязко-упруго-пластических свойств смазки при расчете коэффициента трения линейного УГД-контакта	5
И.П.Литвинов, Б.Б.Павлик, А.И.Петров. Взаимосвязь интенсивности износа сталей с плотностью дислокаций	15
Ю.А.Бобылев. Обобщенный параметр износа	23
А.И.Петров, И.П.Литвинов. Влияние изменения размеров зоны сдвига на расчет интенсивности изнашивания однофазных сталей	29
Л.Я.Ошина, И.В.Таурэн. К вопросу определения блочности и микроискажений в процессе изнашивания	35
И.М.Елманов, В.В.Маслов, Э.Г.Фелдмане. Определение фрикционных свойств синтетических смазочных материалов	41
И.И.Максименко, В.И.Смирнов, К.А.Вальковский. Исследование противоизносной эффективности смазочных масел и присадок	47
В.В.Маслов, И.М.Елманов, Л.А.Радченко. Сравнительные испытания фрикционных смазочных материалов	61
В.Н.Сидорова, С.А.Сидоров, Н.А.Миронова. Методика определения количества остаточного аустенита на поверхности трения стали	66
Л.Ф.Шалаев, А.Я.Бейхольд, Н.А.Казулис. Повышение износостойкости зубчатых передач финишными методами обработки	71
И.И.Максименко, Э.А.Коган. Исследование взаимосвязи противоизносных и адсорбционных свойств смазочных масел и присадок	75
А.В.Спасов, Л.А.Рузанов. Исследование промежуточных смазочных слоев в тяжелонагруженном контакте при качении со скольжением	84
А.М.Иоффе, Ю.Я.Кризберг. Экспериментальное построение гистограмм распределения высот шероховатости	90
В.В.Соколов, Ю.Я.Кризберг. Направления подготовки инженеров-исследователей в области триботехнологии	98
А.И.Смирнов, А.В.Казак, С.И.Шевчук. Полирование зеркал из сплавов алюминия неметаллическими притирами	104

М.И.Перец, А.В.Казак, С.И.Шевчук. Повышение эксплуатационной стойкости инструмента-притира	114
М.И.Перец, А.И.Смирнов. Повышение степени взаимозаменяемости партии притираемых конических пар	120
К.К.Паулиньш, Э.П.Риекстиньш. Конструктивные элементы на парных колесах для регулирования зацепления конических ортогональных передач по системе "Рига"	124
К.К.Паулиньш, Э.П.Риекстиньш, В.А.Завадский, П.Я.Круминьш. Цилиндрические арочные передачи по системе "Рига"	132
Г.А.Бунга. Особенности точности настройки инструмента и автоматизации измерений размеров при обработке	138
В.А.Ведмедовский, Э.В.Гериньш, В.А.Маркитанова. Совершенствование конструкций отрезных резцов	144
В.А.Ведмедовский, Э.В.Гериньш, В.А.Маркитанова. Новый способ заточки торезных резцов	149
Р.В.Дорошенко. Самоустанавливающаяся опора	154
И.А.Славгородский. Совершенствование протяжного инструмента для обработки цилиндрических поверхностей	158
Т.Т.Кирсис, Э.Т.Приманис. К определению относительного экономического показателя гидравлических следящих систем	164
П.Я.Лиелпетер, Д.А.Либерман. Графоаналитический расчет пневмолиний по адиабатической модели с использованием номограммы относительной плотности потока	167
В.Р.Белевитнев. Погрешность блока обработки сигнала интерферометров при контроле виброскорости	172
В.Р.Белевитнев, А.В.Вайвод. Влияние погрешности электрооптических поляризационных элементов на точность гетеродинных интерферометров	177