

RĪGAS POLITEHNISKAIS INSTITŪTS

ZINĀTNISKIE RAKSTI

XXIII SĒJUMS

MEHĀNIKAS
UN MAŠĪNBŪVES
JAUTĀJUMI

3. IZLAIDUMS

IZDEVNIECĪBA «ZVAIGZNE»
RĪGĀ 1968

РИЖСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

УЧЕНЫЕ ЗАПИСКИ

ТОМ XXIII

ВОПРОСЫ
МЕХАНИКИ И
МАШИНОСТРОЕНИЯ

ВЫПУСК 3

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ЗВАЙГЗНЕ»
РИГА 1968

СОДЕРЖАНИЕ

Р а з д е л I. Технология машиностроения	5
<i>А. Е. Риекст.</i> Номограмма для решения размерных цепей по методу регулировки с использованием комплекта цельных неподвижных компенсаторов	5
<i>А. Е. Риекст.</i> Номограммы для решения размерных цепей по методу регулировки с неподвижным компенсатором, изготовленным из прокладок разной толщины	8
<i>Л. Р. Апин.</i> Уточнение при внутреннем протягивании	18
<i>Л. Р. Апин, Л. Н. Комова.</i> Влияние некоторых геометрических погрешностей вертикально-протяжных станков на точность обработки плоскостей	33
<i>Л. Р. Апин, Я. П. Кочетков.</i> Изменение упругих, остаточных и температурных деформаций при доновании в зависимости от жесткости и длины деталей	40
<i>Я. П. Кочетков.</i> Определение деформации элемента наборного дорна при работе с большим натягом	48
<i>А. В. Чижевский.</i> Рассеивание размера при протягивании цилиндрических внутренних отверстий	56
<i>В. А. Маркитанова.</i> Расчетный метод определения теплопроводности быстрорежущих сталей повышенной производительности	62
<i>Я. А. Рудзит.</i> Статистический расчет радиусов закругления вершин микронеровностей	66
<i>Я. А. Рудзит.</i> Расчет площади опорной поверхности шлифованных деталей	75
Р а з д е л II. Металлорежущие станки	81
<i>В. В. Зарс.</i> Особенности возбуждения вибраций влиянием скорости на силу резания в различных зонах скорости резания	81
<i>В. Н. Хижняк, Е. Ф. Царьков.</i> К вопросу о возникновении автоколебаний в процессе резания	107
<i>П. И. Рыбаков.</i> Исследование автоколебаний при зубодолблении	111
<i>В. В. Зарс.</i> Условия возбуждения автоколебаний в системе с двумя однонаправленными степенями свободы	121
<i>В. А. Шнепс.</i> Исследования свойств автоколебаний, вызванных ускорением резания в системе с двумя степенями свободы	140
<i>К. К. Паулиньи.</i> Универсальная резцовая головка для экспериментального нарезания круговых и эпи-гипотрохондных конических колес	151
<i>П. Я. Лиелпетер.</i> Исследование условий устойчивости предохранительного или переливного клапана объемных гидросистем графическим методом	163
<i>П. И. Рыбаков, А. С. Готман.</i> Замыкающие связи суммирующих дифференциальных механизмов металлорежущих станков и аналитический метод их определения	173
Р а з д е л III. Обработка металлов давлением	181
<i>А. А. Бебрис.</i> Исследование утолщения фланца и складкообразование при глубокой вытяжке	181

<i>Э. М. Шалмис.</i> Усилие прошивки круглого тела	189
<i>С. Н. Иванов.</i> Об усилении, коэффициенте трения и температуре деформирования при штамповке-вытяжке на быстроходном прессе-автомате	195
Раздел IV. Износ и долговечность машин	207
<i>И. Е. Конюхов.</i> Износостойкость прерывистых металлопластмассовых поверхностей трения	214
<i>В. А. Гришко, В. И. Стреляев.</i> Повышение долговечности деталей мотоцепей поверхностным легированием и метод оценки его эффективности	
<i>В. Н. Пантелеев.</i> Зарождение трещин усталости	226
<i>Ю. В. Пантелеев, В. И. Просвирин.</i> Исследование начальных явлений изотермического распада переохлажденного аустенита	236
<i>В. И. Стреляев, В. А. Гришко.</i> Оптимальные методы и технология диффузионного хромирования деталей мотоцепей	249
<i>В. А. Гришко.</i> Очередные задачи тягового редукторостроения	256
Раздел V. Материаловедение и термическая обработка	265
<i>В. Н. Пантелеев, В. А. Пехович.</i> Получение медного порошка методом цементации в поле ультразвуковых колебаний	265
<i>Я. К. Озолинъ.</i> Свойства полистирола при различных температурных режимах и старении	270
<i>В. Я. Бикерниек.</i> Определение ударной вязкости маятниковым копром ПСВО-30	281
Раздел VI. Экономика и организация производства	287
<i>П. И. Шульц.</i> Некоторые предложения по определению оптимальных объемов производства в машиностроении путем применения метода теоретических расчетов (на базе оптимизации производства штампов)	287
<i>К. З. Райнес.</i> Экономическая эффективность новой техники и технологии на предприятиях химической промышленности Латвийской ССР	302
<i>О. Я. Дановский.</i> Некоторые вопросы экономического анализа данных гарантийного ремонта радиоаппаратов	309
<i>I. Cervinska, V. Didrihsone, I. Siņavska.</i> Daži nestandarta iekārtas tehniski ekonomiskas analīzes elementi	315
<i>А. Я. Буш.</i> Сопоставление некоторых экономических показателей в машиностроении	320