

100/596 VII
[17]

Рижский политехнический институт

VII

механико-машиностроительный факультет

ВОПРОСЫ МЕХАНИКИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ

ВЫПУСК 7

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

РИГА - 1967

Рижский политехнический институт

Механико-машиностроительный

факультет

ВОПРОСЫ МЕХАНИКИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ

Выпуск 7 [1]

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ
ДАВЛЕНИЕМ

Рига; 1967

С о д е р ж а н и е

Стр.

1. С.Н. Иванов. Исследование геометрии, микротвердости и микроструктуры изделий типа стакан, вытянутых при различных режимах штамповки на быстроходном прессе-автомате 5
2. К.А. Берзо. Некоторые вопросы организации ремонта металлорежущего оборудования 18
3. В.А. Шехтер. Определение усилий при вытяжке листовых деталей сложной формы 22
4. Э.А. Дакнис. Стандартизация элементов технологической оснастки 37
5. И.Я. Страуме, В.И. Просвирин. Влияние параметров прессования на свойства поверхностного слоя волокнита 47
6. А.В. Чижевский, К.А. Вальковский. Расоивание средних групповых размеров при протягивании отверстий в зависимости от твердости и относительной жесткости деталей из стали ст. 5 55