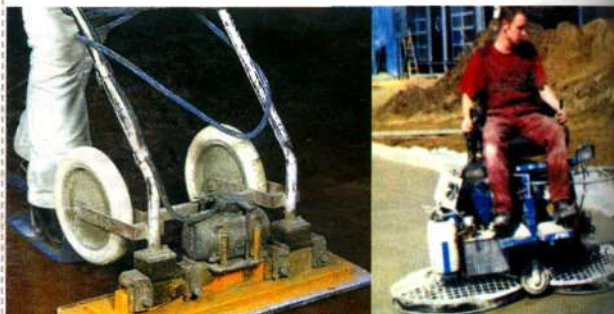


Betona un dzelzsbetona griešanas metodes

Betona un dzelzsbetona griešana būvniecībā notiek samērā bieži, piemēram, montāžā, grīdas apdarē, atdalot būvniecības konstrukcijas. Vispazīstamākā metode - mehāniska griešana ar dimanta kroniņiem, ar diskveida cietsakausējuma griezēju, ar metāliskās sasaites slīpēšanas diskusiem.



5A

5B

To lietojums var būt ļoti daudzveidīgs: sausai urbšanai (iekārtu pieslēdz putekļu sūcējam) vai ar ūdens spiedienu. Ūdens vienlaikus izskalo urbumu un atvēsina kronīti.

Urbšanas iekārtas izmanto, lai iegūtu ceļu segumu paraugus. Ar tām var izurbt caurumu (līdz 600 milimetru diametrā un 0,5 metru dziļumā) asfaltbetona klājumā (3. attēls). Izmanto urbšanas iekārtu ar dīzeļa dzinēju vai benzīna dzinēju ar elektrostarteri. Urbšanas platformas pacelšana un nolaišana notiek ar speciālu hidraulisku pievadu. Šīs iekārtas ir pārvietojamas.

Mūsdienu ražotāji izgatavo iekārtas, kas paredzētas dziļai urbšanai. Ar šādu mehānismu var izurbt, piemēram, ķieģeļu virsmu, kuras diametrs ir 100 milimetru un dziļums 5 metri. Šajā gadījumā metināšanas kronīši ar pārejas caurulēm ir savienoti ar pievadvārpstu.

Betona griešanu plaši izmanto grīdu remontā un izgatavošanā. Betona grīdu apdarē veic vairākas darbības -

Lai izurbtu caurumus ar nelielu diametru, piemēram, sanitārtehniskajos un elektromontāžas darbos, ļoti efektīvas ir speciālās rokas urbšanas iekārtas (2. attēls). Šādu mehānismu jauda ir 1,5 - 2,0 kW. Tiem var būt divi (1700 vai 3000 apgriezienu minūtē) vai trīs ātrumi (670, 1140 vai 1580 apgriezienu minūtē).

Vācijas uzņēmums «Cedima» ražo mašīnu sēriju caurumu urbšanai betona un ķieģeļu virsmās. Caurumu diametrs ir 60 - 600 milimetru (1. attēls). Urbšana notiek ar speciāliem caurulveida kroniņiem, ko darbina elektrodzinējs. Uz kronīša darba virsmas ir dimantu saturošu materiālu segmenti.