

**CĒLGRĪDA**  
K O K A G R Ī D A S

Čiekurkalna 1. līnija 84, 3. stāvs,  
Rīga, LV-1026  
Tālr. 7368720, fakss 7368763

[www.celgrida.lv](http://www.celgrida.lv)

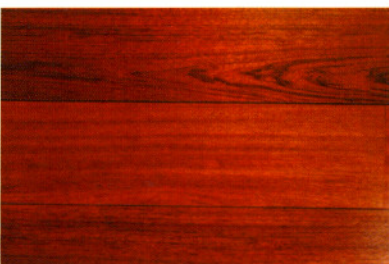
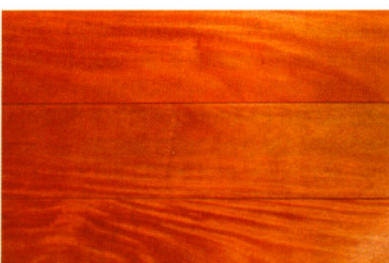
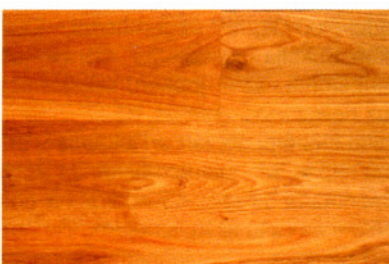
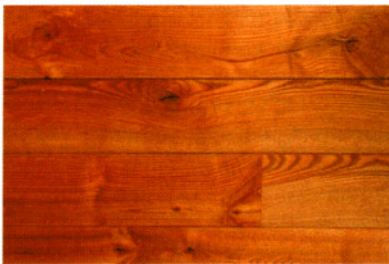
Žurnāla «Praktiskā Būvniecība» pagājušā gada piecos numuros (1. nr., 12.–13. lpp., 2. nr., 10.–11. lpp., 3. nr., 16.–17. lpp., 11. nr., 28.–29. lpp. un 12. nr., 28.–29. lpp.) publicējam rakstu sēriju par koka grīdām, ar kuru izgatavošanu un tirdzniecību nodarbojas mūsu firma. Esam apskatījuši koka grīdu veidus, konstrukcijas, dēļu glabāšanu, transportēšanu, mitruma ietekmi, koka grīdu ieklāšanas darbu secību un darbu veikšanas tehnoloģiju. Tomēr šādu apskatu par dēļu grīdām nekādā gadījumā nevar uzskatīt par pilnīgu, jo netika aplūkots noslēdzotais posms dēļu grīdu ierīkošanā – grīdu virsmas apstrāde. Ja iepriekšējos rakstos atzīmējām, ka pašlaik piedāvātās grīdas ir grūti salīdzināt pat ar pirms dažiem gadu desmitiem pie mums būvētajām dēļu grīdām, tad šādu grīdu apdarē atšķirības ir vēl lielākas.

Tagad vairs nemaz nerunāsim par gan drīz vienīgo agrāk izmantoto dēļu grīdu apdares veidu – krāsošanu. Krāsot mūsdienīgās dažādu augstvērtīgu koku sugu dēļu grīdas būtu pārāk liela izšķērdība, jo krāsot var vairākus citus grīdas seguma materiālus (kokskaidu plātnes, zemas kvalitātes saplāksni u. c.) un iegūt pat gludāku krāsojumu nekā krāsojot dēļu grīdas, jo plātņveida grīdas segumi paši ir gludāki un tiem ir mazāk salaiduma vietu (šuvju).

Mūsu firma piedāvā dažādu koku sugu grīdas dēļus, kas atšķiras ar neatkārtojamo koksnes tekstūru un krāsas toniņiem. Tāpēc šādas grīdas virsmas apstrādes uzdevums ir nevis nosegt ar krāsu visu vērtīgo, kas piemīt koksnei, bet tieši otrādi – izcelt koksnes tekstūru, lai tā ar savu oriģinalitāti un netradicionālo izskatu padarītu grīdu par vienu no galvenajiem telpas interjera elementiem.

Izejmateriālu augstā kvalitāte ir tikai viens no priekšnoteikumiem, lai galarezultātā iegūtu augstas kvalitātes grīdas segumu. Arī izmantojot ļoti augstas kvalitātes kokmateriālus, var iegūt zemas kvalitātes grīdas segumu, un visvairāk tas attiecas tieši uz grīdas ieklāšanas beigu operāciju – virsmas apstrādi. Var tehnoloģiski pareizi ierīkot grīdu, bet, nekvalitatīvi veicot tās apstrādi, galarezultātā iegūt neatbilstošu izejmateriālu un iepriekš veikto darbu kvalitātei. Šādi iz-

# KOKA GRĪDU VIRSMAS APSTRĀDE



veidotā grīda neiekļausies telpu interjerā un būs grūti ekspluatējama. Lai tas nenotiktu, jābūt pietiekamām zināšanām un praktiskām iemaņām visu darba operāciju veikšanā, sākot ar grīdas dēļu iegādi un beidzot ar to virsmas apstrādi un kopšanu ekspluatācijas laikā.

Mēs piedāvājam klientiem divu veidu grīdas dēļus:

- dēļus ar neapstrādātu virsmu (tikai ēvelētus). No šādiem dēļiem ieklātas grīdas virsmas apstrādi veic pēc visu dēļu ieklāšanas, visai grīdai kopumā. Šajā gadījumā virsmas apstrāde ietver slīpēšanu, pulēšanu, kā arī lakošanu, eļļošanu vai vaskošanu;

- dēļus ar jau gatavu, pabeigtu virsmas apstrādi. Atsevišķie dēļi ir jau tonēti, lakoti vai eļļoti, ar dažādu virsmas faktūru (virsmas padarīta raupjāka, izņemot no tās mīkstās šķiedras), kā arī var būt dēļi ar vecinātu virsmu, ar mākslīgi veidotiem malu defektiem, radot retro iespaidu.

Abu piedāvāto veidu grīdas dēļu segums galarezultātā ir aptuveni vienāds, tomēr katram variantam ir savi plusi un mīnusi, tāpēc šajā rakstā lasītājus ar tiem iepazīstināsim tuvāk, galīgo izvēli atstājot paša klientu ziņā.

Pirmā varianta (neapstrādāto dēļu ieklāšanas) pozitīvās īpašības varētu būt šādas:

- iespēju izvēlēties virsmas apdares veidu klients patur līdz pēdējam brīdim, viņš pats var meklēt vēlamāko risinājumu tā, lai grīda vislabāk iekļautos telpas interjerā, kuras apdare jau ir veikta;

- veicot slīpēšanu visai ieklātajai grīdai kopumā, vēl ir iespējams novērst nelielus tās defektus un panākt labāku atsevišķo dēļu biežumu, t. i., to virsmas izlīdzināšanu (toleranci), novēršot grīdas apakšējās kārtas (pamatnes) nelīdzenuma ietekmi;

- pierastāka grīdas ieklāšanas darbu veikšanas tehnoloģija.

Tomēr vienlaikus ar pozitīvajām īpašībām jāatzīmē arī šādi pirmā varianta trūkumi:

- palielinās darbu apjoms uz vietas objektā;

- grūti sasniegt tādu virsmas apdares kvalitāti, kādu var nodrošināt rūpnīcas apstākļos;

- veicot darbu objektā, grīdas slīpēšanas procesā izdalās putekļi, kas var negatīvi ietekmēt citas konstrukcijas, kuru apdare jau ir veikta;

- pasūtītājs iepriekš neredz virsmas apstrādes galarezultātu;

- virsmas apstrādes laikā veidojas tehnoloģiskie pārtraukumi žūšanai, kad nav iespējas veikt citus darbus;

- darba gaitā var tikt bojātas citas, jau apstrādātās konstrukcijas;

- slīpēšanas darbu veikšanai nepieciešams augstas kvalifikācijas meistars, bet